

Technický list - vydanie 2025-02-13

## iBiotec® MICROCHEM® 35

### OLEJ NA MIKROMAZANIE A MAZANIE

Pre všetky operácie tvarovania  
alebo odstraňovania triesky  
na hliníkových zliatinách vrátane kremíkových  
Zaručene bez chlóru a bez síry  
extrémny tlak, ochrana proti opotrebeniu, nezanecháva stopy  
Prídavná látka pre formulátorov alebo používateľov prchavých mazív



#### OBLASTI A SPÔSOBY POUŽITIA

OBRÁBANIE	TVAROVANIE
Priečne rezanie Rezanie (pásové alebo kotúčové píly) Vrtanie Rezanie závitov Sústruženie Frézovanie	Razba Prehýbanie Lisovanie Prehýbanie Profilovanie Vnútorné závitovanie Vytlačanie Vyrezávanie Dierkovanie

Používa sa neriedený klasickým sprejovaním, postrekom, prostredníctvom žmýkacieho valca, handričkou, plstným materiálom, nízkotlakovými rozprašovačmi alebo mikromazaním.

AKO PRÍDAVNÁ LÁTKA:

10 % až 20 %v kombinácii s tradičnými reznými olejmi.

2 % až 15 % v uhľovodíkových dearomatizovaných rozpúšťadlách na prípravu kvapalných prchavých mazív. **MICROCHEM 35** zaručene neobsahuje prchavé organické zlúčeniny.

HLINÍKOVÉ ZLIATINY

## TYPICKÉ FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ VLASTNOSTI MAZACIEHO OLEJA			
VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Vzhľad	vizuálny	Kvapalný	nm
Farba	Vizuálna	jantárová	nm
Zápach	Posúdenie čuchom	bez	nm
Hustota pri 20 °C	NF EN ISO 12.185	850	g/l
Vlastnosti tuhých mazív	–	bez	–
Vlastnosti základového oleja	–	Polymér	–
Kinematická viskozita základového oleja pri 40 °C základového oleja pri 100 °C	NF EN ISO 3 104	30 28	mm <sup>2</sup> /s-1 mm <sup>2</sup> /s-1
Síranový popol	NF T 60.144	0	%
Index kyslosti	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
Bod vzplanutia v uzavretom téglíku	NF EN 22.719	> 250	°C
Bod samovznietenia	ASTM E 659	> 300	°C
Teplota tuhnutia	ISO 3016	-28	°C
Nečistoty	FTMS 791 3005		
Viac ako 25 µ		0	nb/ml
Viac ako 75 µ		0	nb/ml
Viac ako 125 µ		0	nb/ml

## VÝKONNOSTNÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Korózia medi 24 h 100 °C	ISO 2160	1a	hodnotenie
Strata odparením 22 h pri 121 °C	ASTM D 972	0,1	% hmotnosti
Test SHELL 4 guľôčky Priemer odtlačku Index zaťaženia zvaru	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,56 3 500	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	0,18	koeficient
Test napučania elastomérov (rozmerová odchýlka)	FTM 791	0,5	%
Odolnosť voči vymývaniu vodou pri 80 °C	ASTM 1264	0,2	%
Krútiaci moment pri studenom štarte pri - 20 °C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

## NÁVOD NA POUŽITIE

Nebezpečný prípravok. Dodržiavajte bezpečnostné opatrenia pre používanie. Pozorne si prečítajte vety o nebezpečnosti a rizikách uvedené na obale. Pozrite si kartu bezpečnostných údajov.

## BALENIA



Barel 200 L



Nádoba 20 L



**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.